

HighTach



MXHGT-001

Características Generales del Tacómetro HighTach

El Tacómetro HighTach VentDepot, modelo MXHGT-001 proporciona medidas sin contacto a través de una amplia escala en 5 a 100,000 RPM.

Cuenta con gran pantalla LCD de 5 dígitos de fácil lectura. Puede almacenar en la memoria la última medida en MAX y MIN.

El Tacómetro HighTach, modelo MXHGT-002 puede medir de 0.5 a 19,999 rpm, más medidas lineales de superficie de velocidad en pies/min, om/min.

Incluye ruedas para realizar mediciones en superficies lineales.

Completo con una punta cónica, punta plana y rueda de repuesto para medir la velocidad de superficie y cuatro pilas de 1.5 V AA.

Aplicaciones del Tacómetro HighTach

El Tacómetro HighTach es ideal para su uso en las industrias, fabricas, laboratorios, etc. Son seguros y fáciles de utilizar.

Garantía del Tacómetro HighTach

El Tacómetro HighTach tiene Garantía de 1 año por escrito sujeto a Cláusulas de VentDepot.

Características Técnicas Específicas del Tacómetro HighTach

Clave	Clave Exttech	Escala			Precisión básica	Peso		Dimensiones con empaque					
		rpm	ft/min	m/min		kg	lb	Base		Altura		Fondo	
								cm	in	cm	in	cm	in
MXHGT-001	461893	5 a 99.999	--	--	±(0.05%rdg +1d)	0.25	0.55	22	8	9	4	8	3
MXHGT-002	464891	0.5 a 19.999	0.2 a 6560	0.05 a 1999.9	±(0.05%rdg +1d)	0.26	0.56	22	8	9	4	8	3

Escala de Especificaciones del Tacómetro HighTach Modelo MXHGT-001

Medidas	Escala	Resolución	Precisión
rpm	5 a 999.9 RPM 1,000 a 99,999 RPM	0.1 RPM 1 RPM	+(0.05% + 1 dígitos) +(0.05% + 1 dígitos)

Escala de Especificaciones del Tacómetro HighTach Modelo MXHGT-002

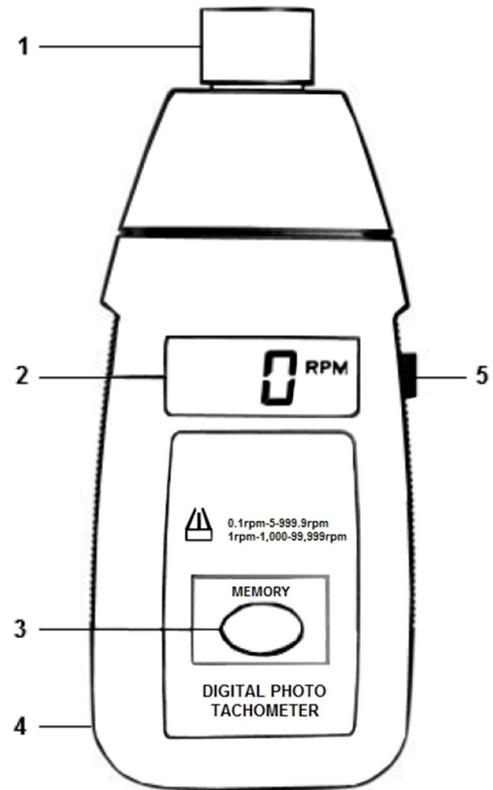
Medidas	Escala	Resolución	Precisión
rpm	0.5 a 19,999 r.p.m.	0.1 r.p.m. (0.5 a 999.9 r.p.m.) 1 r.p.m. (sobre 1000 r.p.m.)	± (1% rdg + 1d)
ft/min	0.2 a 6560 ft/min	0.1 ft/min (0.2 to 999.9 ft/min) 1 ft/min (sobre 1000 ft/min)	
m/min	0.05 a 1999.9 m/min	0.01 m/min (0.05 a 99.99 m/min) 0.1 m/min (sobre 100 m/min)	

HighTach

Especificaciones del Tacómetro HighTach	
Circuito	Exclusivo circuito microprocesador de un chip LSI
Base de tiempo	Cristal de cuarzo
Pantalla	Pantalla LCD de funciones múltiples de 5 dígitos, 10mm (0.4")
Medición	Rotación 0.5 a 19,999 rpm. Superficie: 0.2 a 6560 ft/min, 0.05 a 1999.9 m/min
Memoria	Lectura del último valor y máx y min.
Tiempo de muestreo	1 segundo
Temperatura/RH de operación	0 a 50 °C o (32 a 122 °F / <80% RH
Fuente de poder	4 baterías de 1.5V AA (UM 3)
Consumo de energía	Aprox. 10 mA

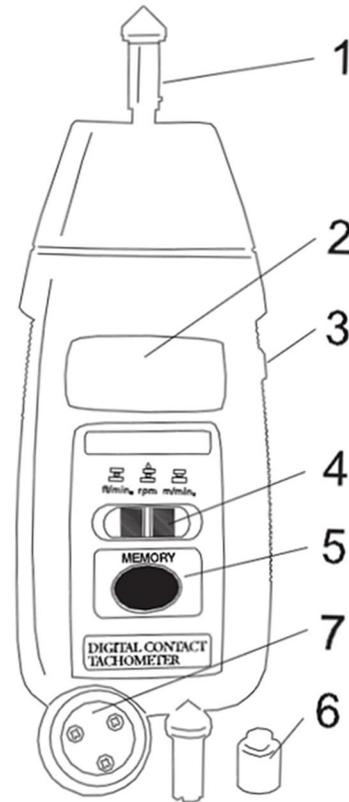
Descripción del Tacómetro HighTach Modelo MXGHT-001

1. Fuente de iluminación
2. Pantalla LCD
3. Botón para registro en memoria
4. Compartimento de la batería atrás
5. Botón de medición



Descripción del Tacómetro HighTach Modelo MXGHT-002

1. Eje con adaptador de cono colocado
2. Pantalla LCD
3. Botón de medición
4. Interruptor selector de función
5. Botón de memoria
6. Adaptador de embudo
7. Adaptador de rueda de superficie



Operación del Tacómetro HighTach modelo MXHGT-001

Pantalla LCD Reversible

La pantalla LCD del Foto Tacómetro Láser y de Contacto PhotoTach, indica las medidas del fototacómetro en una dirección y las medidas de contacto en la dirección opuesta. Esto permite que el usuario lea fácilmente los dígitos de medida en ambos modos de medición con el medidor sostenido en cualquier dirección.

Medidas con el Foto Tacómetro Laser y de Contacto PhotoTach

1. Aplique un trozo de tamaño apropiado de cinta reflectora a la superficie del objeto bajo prueba.
2. Mueva el selector de función a la posición PHOTO.
3. Apunte el puntero laser del medidor hacia el dispositivo bajo prueba a una distancia de entre 50 a 2000mm.
4. Presione el botón de medición y alinee el haz láser con la cinta reflectora.
5. Verifique que el indicador del monitor aparezca en la esquina superior izquierda de la pantalla LCD cuando el objeto bajo prueba pase bajo el haz de luz.
6. Suelte el botón de medición cuando se establezca la lectura de RPM en la pantalla LCD.

Operación del Foto Tacómetro Láser y de Contacto PhotoTach modelo MXHGT-001

Medidas con el Foto Tacómetro Láser y de Contacto PhotoTach

7. Si las rpm son menores a 50, aplique trozos adicionales de cinta reflectora. Divida la lectura indicada en la pantalla por la cantidad de trozos de cinta reflectora y calcule las rpm actuales.

Nota: la luz ambiental brillante puede interferir con el haz de luz reflejado. En algunos casos puede ser necesario sombrear el are del objetivo.

