

PhotoTach

Características Generales del Foto Tacómetro PhotoTach

El Foto Tacómetro Láser y de Contacto PhotoTach VentDepot provee de medidas de contacto y sin contacto de velocidades en RPM y lineales de superficie. El haz del puntero laser permite tomar medidas precisas con el Foto Tacómetro PhotoTach a larga distancia.

Su gran pantalla digital LDC Display de 0.4 pulgadas única donde los caracteres aparecen en dirección invertida dependiendo el modo seleccionado del Foto Tacómetro Láser y de Contacto PhotoTach. Cuenta con microprocesador oscilador de cuarzo de cristal para

mantener alta precisión.

La memoria del Foto Tacómetro Laser y de Contacto PhotoTach almacena la última memoria en máximos y mínimos, de lectura. Proporciona amplias revoluciones por minuto y velocidad lineal superficial.

Precisión de 0.05% con resolución máxima de 0.1 rpm ya sea en el modo de contacto o fotómetro.



Aplicaciones del Foto Tacómetro Láser y de Contacto PhotoTach

Incluye puntas y ruedas para rpm o velocidad de corte lineal, cuatro pilas de 1.5V AA, cinta reflectante y estuche de transporte.

Garantía del Foto Tacómetro Láser y de Contacto PhotoTach

El Foto Tacómetro Láser y de Contacto PhotoTach son ideales para su uso en las industrias, fabricas, laboratorios, etc. Son seguros y fáciles de utilizar.

El Foto Tacómetro Láser y de Contacto PhotoTach tiene Garantía de 1 año por escrito sujeto a Cláusulas de VentDepot.

Características Técnicas Específicas del Foto Tacómetro Láser y de Contacto PhotoTach

Clave	Clave Extech	Escala				Precisión básica	Peso		Dimensiones con empaque					
		rpm		Modo Contacto			kg	lb	Base		Altura		Fondo	
		Modo Contacto	Modo Foto	ft/min	m/min				cm	in	cm	in	cm	in
MXPHT-001	461995	0.5 a 20.000	10 a 99.999	0.05 a 1999.9	0.05 a 1999.9	0.05%	0.3	0.6	25	9	11	4	8	3

PhotoTach

Escala de Especificaciones del Foto Tacómetro Láser y de Contacto PhotoTach			
Fototacómetro	10 a 99,999 rpm	0.1 rpm (<1000 rpm) 1 rpm (>1000 rpm)	+(0.05% + 1d)
Tacómetro de contacto	0.5 a 19,999 rpm	0.1 rpm (<1000 rpm) 1 rpm (>1000 rpm)	
Superficie Velocidad	0.2 a 6560 ft/min	0.1 ft/min (<1000 ft/min) 1 ft/min (>1000 ft/min)	± (1% + 1d)
Superficie Velocidad	0.05 a 1999.9 m/min	0.01 m/min (<100 m/min) 0.1 m/min (>100 m/min)	

Especificaciones del Foto Tacómetro Láser y de Contacto PhotoTach	
Circuito	Microprocesador LSI a la orden
Base de tiempo	Cristal de cuarzo 4.194 MHz
Pantalla	Pantalla LCD reversible de 5 dígitos 10 mm.
Fuente de luz láser	Diodo láser rojo Menos de 1 mW; Clase 2 645 nm aproximadamente.
Distancia de detección	50 a 2000 mm dependiente de la luz ambiental y RPM
Memoria	Última lectura y MIN/MAX
Condiciones de operación	0 a 50° C o 32 a 122° F; RH 80% Máxima.
Fuente de tensión	4 baterías AA x 1.5 V
Consumo de energía	20 mA CD aproximadamente
Accesorios	4 Baterías 1.5V AA, cinta reflectora 24" [600 mm], aditamentos giratorios para velocidad /rpm de superficie, y estuche

PhotoTach

Descripción del Foto Tacómetro Láser y de Contacto PhotoTach

1. Sensor y fuente de luz del foto tacómetro
2. Pantalla LCD
3. Botón de MEMORIA
4. Selector de función
5. Anillo giratorio del tacómetro de contacto
6. Botón de medición
7. Compartimiento de batería localizado en la parte de atrás

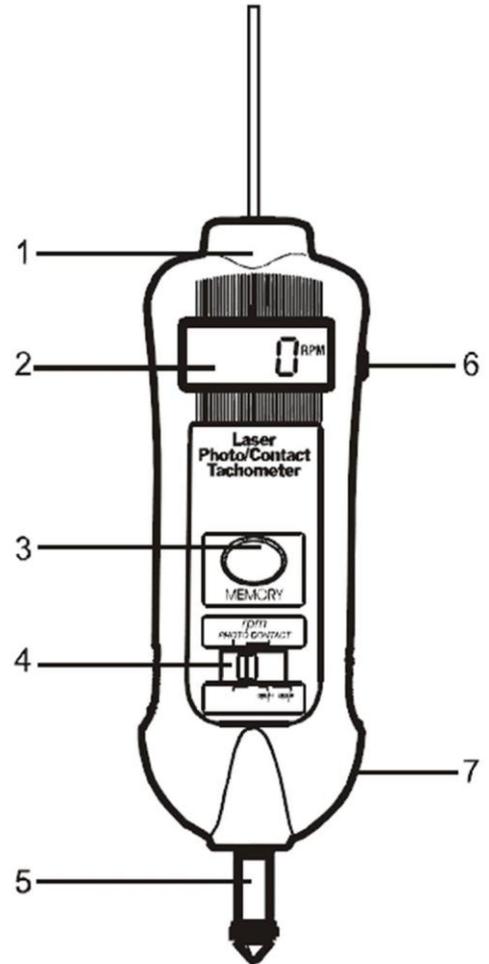
Pantalla LCD Reversible

La pantalla LCD del Foto Tacómetro Láser y de Contacto PhotoTach, indica las medidas del fototacómetro en una dirección y las medidas de contacto en la dirección opuesta. Esto permite que el usuario lea fácilmente los dígitos de medida en ambos modos de medición con el medidor sostenido en cualquier dirección.

Medidas con el Foto Tacómetro Laser y de Contacto PhotoTach

1. Aplique un trozo de tamaño apropiado de cinta reflectora a la superficie
2. Mueva el selector de función a la posición PHOTO.
3. Apunte el puntero laser del medidor hacia el dispositivo bajo prueba a un
4. Presione el botón de medición y alinee el haz láser con la cinta reflectora.
 Verifique que el indicador del monitor aparezca en la esquina superior izquierda de la pantalla LCD cuando el
5. objeto bajo prueba pase bajo el haz de luz.
6. Suelte el botón de medición cuando se establezca la lectura de RPM en la pantalla LCD.
 Si las rpm son menores a 50, aplique trozos adicionales de cinta reflectora. Divida la lectura indicada en la pantalla
7. por la cantidad de trozos de cinta reflectora y calcule las rpm actuales.

Nota: la luz ambiental brillante puede interferir con el haz de luz reflejado. En algunos casos puede ser necesario sombrear el are del objetivo.





PhotoTach

