

Características Generales del Silicón para Altas Temperaturas, HotSeal

En VentDepot contamos con los mejores productos para sus aplicaciones residenciales, comerciales e industriales.

El Silicón para Altas Temperaturas es un sellador monocomponente 100% Silicón de curado acético y de alto desempeño, diseñado para sellar y pegar aplicaciones expuestas a las temperaturas 315°C.

Cura rápidamente con la humedad del ambiente formando un sello muy resistente y flexible en equipos o partes expuestas a la temperatura.

Resiste temperaturas de -60 a 260°C y hasta 316°C en operaciones intermitentes (periodos de exposición reducida).

Cuenta con baja volatilidad y alta resistencia eléctrica.

Excelente resistencia a los rayos UV y humedad.

Resistente a agentes químicos, aceites, fluidos y anticongelantes.

Seca al tacto en minutos, formando un sello a prueba de agua que evita fugas, filtraciones y vibraciones.

Forma juntas durables, flexibles y resistentes.

Consistencia de pasta suave.

Excelente adhesión.

Rinde 8 metros lineales en una junta de 6x6mm.

Disponible en color rojo.

Evita fugas y filtraciones.

Aplicaciones del Silicón para Altas Temperaturas, HotSeal

El Silicón para Altas Temperaturas HotSeal es ideal para: Formado de juntas automotrices de carter, punterías, en tapa de cadena de distribución, cubiertas de filtro de aceite, bombas de aceite y agua, diferencial de transmisión, cabezales, ventanas de hornos industriales.

Sellado de hornos, calderas y accesorios metálicos.

Sellado de termostatos, calentadores industriales, instalación de calefacción, aire acondicionado, entre otras.

Aplicación fácil y limpia, sin escurrir.

Garantía del Silicón para Altas Temperaturas, HotSeal

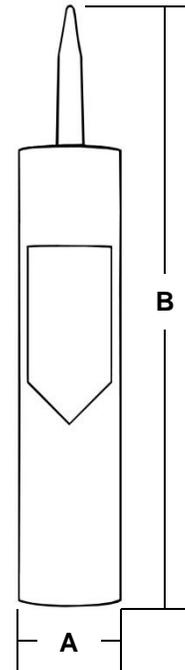
Garantía en base al uso.



Características técnicas específicas del Silicón para Altas Temperaturas, HotSeal											
Clave	Densidad gr/ml	Módulo de elasticidad al 100%	Alargamiento a la ruptura %	Conductividad térmica g/min	Rendimiento		Olor	Cantidad	Dureza	Peso Kg	Dimensiones con envoltura de plástico (cm)
					Metros lineales	Junta mm					
MXHSE-001	1.03	325	600	390	8	6x6	Ácido acético	1	26 puntos	0.30	5x29x5
MXHSE-002	1.03	325	600	390	8	6x6	Ácido acético	6	26 puntos	1.8	30x29x30
MXHSE-003	1.03	325	600	390	8	6x6	Ácido acético	12	26 puntos	3.6	60x29x60
MXHSE-004	1.03	325	600	390	8	6x6	Ácido acético	24	26 puntos	7.2	120x29x120

Propiedades Funcionales del Silicón para Altas Temperaturas, HotSeal

Dimensiones (mm)		
Clave	ØA	B
MXHSE-001	50	290



Propiedades Funcionales del Silicón para Altas Temperaturas, HotSeal

Los tiempos indicados pueden tener variaciones dependiendo de las condiciones de humedad y temperatura del ambiente, de la caducidad del producto, del tamaño de la junta y del uso que se le dé al producto.

Tiempo de trabajo:	
(23-25°C, 50% HR)	9 minutos
Secado al tacto:	
(23-25°C, 50% HR)	10 minutos
Formación de película:	
(23-25°C, 50% HR)	13 minutos
Track-Free:	
(23-25°C, 50% HR)	19 minutos
Temperatura de aplicación:	-60 a 60°C
Temperatura de servicio:	-60 a 60°C (316°C intermitente)
Caducidad:	Aproximadamente 12 meses
Durabilidad:	+ 30 años
Relación de curado:	2 a 3 mm//día



Tabla de rendimiento del Silicón para Altas Temperaturas, HotSeal

Rendimiento estimado:

		Metros lineales por cartucho de 300ml						
Profundidad de la junta en mm		Ancho de la junta en mm						
		3	7	10	12	16	19	25
	3	32	14	10	8	6	5	4
	5		8	6	5	4	3	2
	7		6	4	3	3	2	1.5
	10			3	2.5	2	1.5	1.2
	12				2	1.5	1	1

Aplicación de del Silicón para Altas Temperaturas, HotSeal

Se aplica desde el cartucho con una pistola estándar de calafateo mecánica o manualmente mediante el tubo, sin ningún tipo de tratamiento especial.

Preparación de la superficie:

- 1.- Remueva con un paño seco todo el polvo, grasa, humedad y suciedad de las superficies antes de aplicar el producto.
- 2.- Utilice solventes tales como xileno, tolueno o alcohol isopropílico, evite utilizar thinner, aguarrás, petróleo o soluciones jabonosas.

Aplicación:

- 1.- Coloque cinta para enmascarar en ambos lados de la junta.
- 2.- En caso de utilizar cartucho, corte diagonalmente la pipeta calculando cubrir el área requerida. Coloque el cartucho en la pistola y aplique el sellador rellenando la ranura.
- 3.- En caso de utilizar tubo, perforo la lámina metálica en la boca del tubo con la punta de la tapa plástica y enrosque la pipeta en el tubo. Posteriormente, corte diagonalmente la pipeta y aplique el sellador manualmente rellenando la ranura.
- 4.- Repase la aplicación con una espátula de punta redonda o con una cuchara pequeña, antes de que transcurran 9 minutos (23-25°C, 50% HR).
- 5.- Quite la cinta para enmascarar y limpie el exceso de silicón con un solvente antes de que se seque.
- 6.- Después de que el material ha curado, puede ser removido mecánicamente con un cutter o navaja.