

MistCloud

Características Generales del Humidificador MistCloud.

Los humidificadores ultrasónicos MistCloud VentDepot, son silenciosos y producen micro partículas de niebla que quedan suspendidas en el aire por más tiempo. Se puede regular el flujo de vapor y al ser en frío, se pueden utilizar también en verano.

Disponen de un generador de iones negativos para mejorar la calidad de la difusión. Caudal de vapor regulable muy preciso, y son de acero inoxidable 304.

MistCloud cuenta con protección de apagado de agua además de control de Humedad Manual.

Instalación fácil y sencilla.

Funcionamiento Óptimo sumergido en 65mm de agua, su rango aceptable es de 60-80mm.

Rango de Temperatura es de 1 a 55 °C

Aplicaciones del Humidificador MistCloud.

Los humidificadores, sanitiza, nebuliza, desinfecta limpia y baja la temperatura ambiental.

Ultrasónicos son recomendados para uso comercial e industrial para aplicaciones en: laboratorios, almacenes, procesos industriales, ductos para sistemas de aire, cámaras de maduración, invernaderos, museos, etc.

Garantía del Humidificador MistCloud.

El Humidificador Ultrasónico MistCloud cuenta con la Garantía de 1 año, Sujeto a las Cláusulas de Garantía de VentDepot.



Características Técnicas Específicas del Humidificador, MistCloud.

Clave	Flujo Litros por Hora	Fuente Voltaje Entrada	Numero de Cabezas	Cabeza Voltaje Salida	Potencia	Corriente Eléctrica	Tamaño de Partículas en Micras	Peso kg	Tamaño con Empaque en cm
MXCUD-01	0.5LPH	110 / 220	10	48V	250 W	7.5 A	0.1-0.5	5.5	50x25x22

Dimensiones del Humidificador MistCloud (mm).



a	b	c
91	70	253

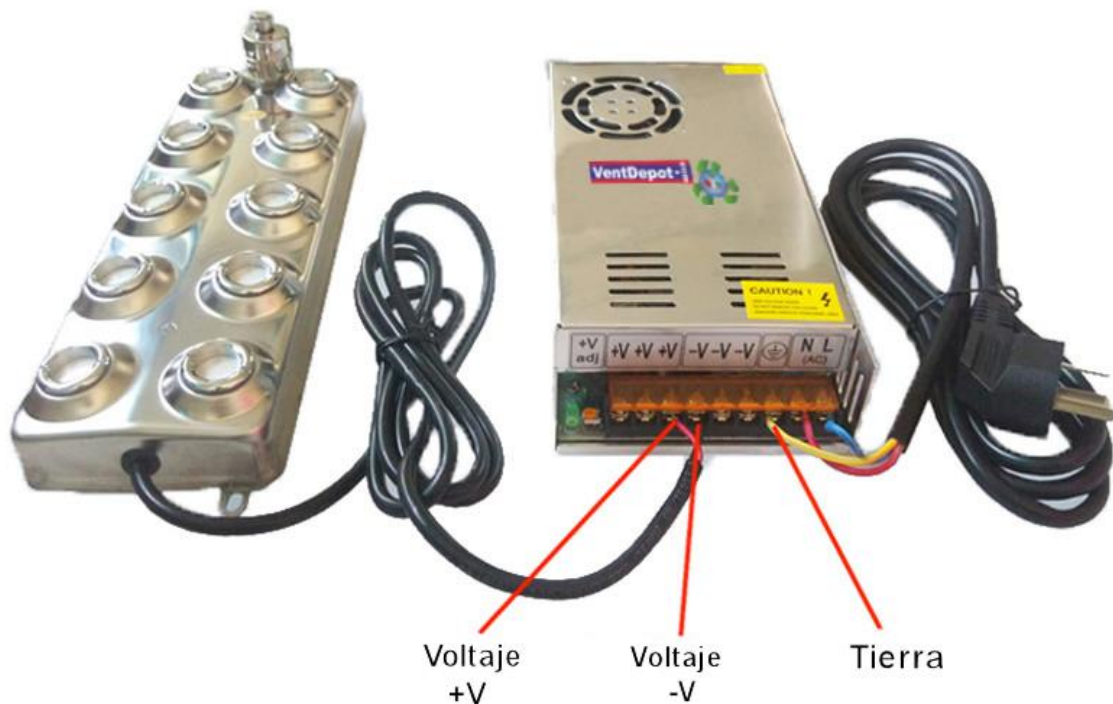




Características del Humidificador MistCloud.



Conexión del Humidificador, MistCloud.





MistCloud

Galería de Imágenes del Humidificador, MistCloud.

