

# MicroAxis

## Ficha Técnica



### Características Generales del Micrómetro Mecánico de Exteriores, MicroAxis.

MicroAxis de VentDepot es un Micrómetro Mecánico para Exteriores, su escala grabada con láser ofrece una medición versátil e increíblemente precisa.

Su diseño y materiales de construcción como aleación de acero de tungsteno y acero de alto carbono de alta calidad antioxidante aseguran una calidad superior, rendimiento constante y una vida útil prolongada.

En su diseño incluye un dispositivo de bloqueo (palanca de fijación) que asegura las mediciones en su lugar para mayor precisión, el eje secundario (cilindro diferencial) mejora la estabilidad y precisión en las mediciones y un dispositivo limitador de fuerza.

Su rango de medición permite medir objetos desde 0 a 25mm con suma precisión, lo que lo hace una herramienta bastante versátil, precisa e ideal para ciertas aplicaciones específicas.

El cilindro con graduaciones en milímetros es el estándar internacional aceptado para mediciones lo que facilita la comunicación y consistencia en la interpretación de mediciones en todo el mundo.

Incluye llave de ajuste en caso de desviación del punto cero.

Rango de medición: 0-25mm.

Precisión/División: 0.01mm.

### Aplicaciones del Micrómetro Mecánico de Exteriores, MicroAxis.

MicroAxis, puede ser usando en diferentes sectores que requieran mediciones precisas en una escala milimétrica, en la industria manufacturera, mecánica y automotriz, aeroespacial, laboratorios de investigación y desarrollo, metrología industrial, calibración de instrumentos, diseño y desarrollo de productos, educación técnica, mantenimiento y reparación, control de calidad, etc.

### Garantía del Micrómetro Mecánico de Exteriores, MicroAxis.

El micrómetro Mecánico de exteriores, MicroAxis, tiene garantía de 1 año certificado por escrito, sujeto a las cláusulas de garantía de VentDepot.

### Características Técnicas Específicas del Micrómetro Mecánico de Exteriores, MicroAxis.

Clave	Cantidad	Rango de Medición	Precisión	Sistema de Medición	Tipo	Aplicación	Material	Color	Peso Kg	Dimensiones con empaque (cm)		
										Base	Alto	Ancho
<b>MXMIA-001</b>	1 Pza.	0-25mm/0 – 1in	0.01mm	Métrico	Mecánico	Exterior	Metal	Azul	0.250	15	7	3
<b>MXMIA-002</b>	2 Pzas.	0-25mm/0 – 1in	0.01mm	Métrico	Mecánico	Exterior	Metal	Azul	0.500	15	7	6
<b>MXMIA-003</b>	3 Pzas.	0-25mm/0 – 1in	0.01mm	Métrico	Mecánico	Exterior	Metal	Azul	0.750	15	7	9
<b>MXMIA-004</b>	4 Pzas.	0-25mm/0 – 1in	0.01mm	Métrico	Mecánico	Exterior	Metal	Azul	1.000	15	7	12
<b>MXMIA-005</b>	5 Pzas.	0-25mm/0 – 1in	0.01mm	Métrico	Mecánico	Exterior	Metal	Azul	1.250	15	7	14



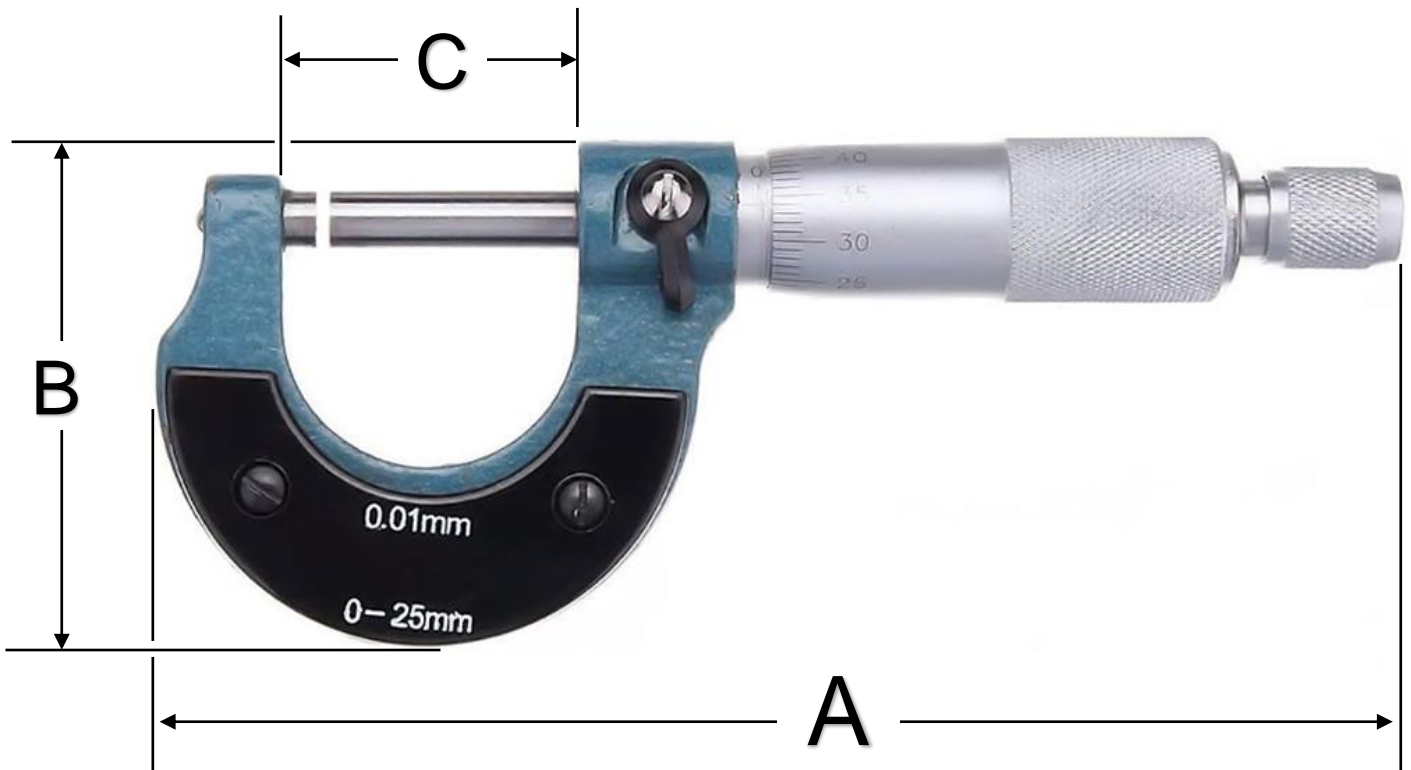


# MicroAxis

## Ficha Técnica

Dimensiones Específicas del Micrómetro Mecánico de Exteriores, MicroAxis, en mm.

Clave	A	B	C
MXMIA-001 a MXMIA-005	135	55	31

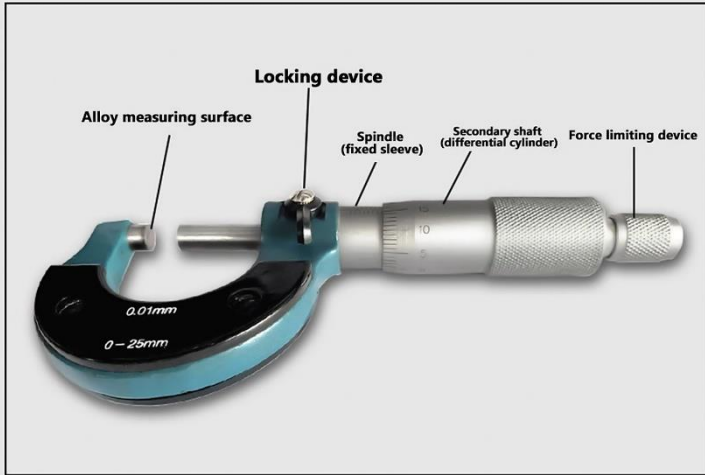




# MicroAxis

## Ficha Técnica

### Galería del Micrómetro Mecánico de Exteriores, MicroAxis.



#### Scale micrometer **Read method**

Measured value = main axis scale + secondary axis scale



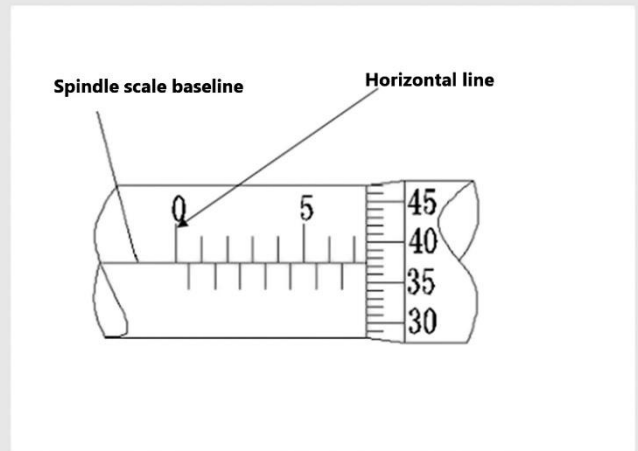
### Alloy measuring head

Alloy measuring surface, durable and wear-resistant, smooth measuring screw



#### Scale micrometer **Reading method**

Measured value = main axis scale + secondary axis scale





# MicroAxis

## Ficha Técnica

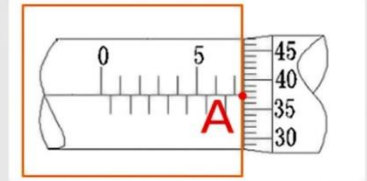
### Galería del Micrómetro Mecánico de Exteriores, MicroAxis.



Take the above picture as an example, read the scale method:

#### Step 1: Read the spindle scale

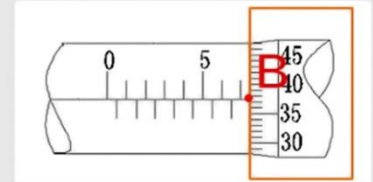
The main axis A is between 7 and 7.5 so the main axis scale A is 7.



(If the half-scale line is exposed, it is recorded as 0.5mm; if the half-scale line is not exposed, it is recorded as 0.0mm)

#### Step 2: Read the Differential Cylinder Scale

The differential cylinder B is located between 37 and 38. According to the scale component, the subscale is read as 0.4, that is, B is 37.4.



#### Step 3: Spindle scale + Differential cylinder scale

The main ruler of the micrometer is 1mm per grid, and the micrometer cylinder is 0.01mm per grid  
 Spindle A: 7mm

Differential cylinder B:  $37.4 \times 0.01 = 0.374\text{mm}$

**Measurement** value:  $7 + 0.374 = 7.374\text{mm}$



#### Use Note:

1 Check before reading. The test drill should be smooth and flat, and the differential cylinder should be able to rotate flexibly. 2. Zero calibration. To ensure that the front edge of the differential cylinder is aligned with the horizontal scale line, the main axis scale baseline is aligned with the zero scale line of the differential cylinder.

Versión de Corrección	Nombre del Autor	Descripción del Error	Descripción de Corrección	Vo.Bo. Supervisor.
V1	Miguel Juárez	Ficha Nueva	Ninguna	Jessica Lorenzo

