

# ExploTube

## Características Generales del Extractor A prueba de Explosión ExploTube

En VentDepot contamos con el Extractor ExploTube a Prueba de Explosión, diseñado para manejo de aire en conductos de sistemas de ventilación comercial o industrial, calefacción y aire acondicionado.

Motor a Prueba de Explosión, externo al paso de aire.

Especialmente diseñado para transportar gases a más de 150° C.

La carcasa tubular del ExploTube está fabricada en acero.

El Extractor ExploTube está estructurado en 3 diámetros de hélices con 7 álabes.

Su hélice de aluminio fundido, brinda resistencia a la corrosión, bajo peso y resulta ideal, para el tipo de anti-chispa, debido a la ausencia de material ferroso.

Cuenta con protección de poleas y bandas.

Incluye chumaceras de rodamiento a bolas, autoalineable.

Diseñado con normas internacionales y aprobadas por la I.V.S (Industrial Ventilation Society).

## Aplicaciones del Extractor A prueba de Explosión ExploTube

Extrae o transporta: Calor, vapor, humo, olores, solventes, partículas de polvo y pelusa.

Para uso en: cabinas de pintura, campanas industriales, atmósferas agresivas, tanques de electrólisis, torres de enfriamiento, etc.

## Garantía del Extractor A prueba de Explosión ExploTube

El Extractor A prueba de Explosión, ExploTube cuenta con 1 año de Garantía certificado por escrito, sujeto a Cláusulas VentDepot.

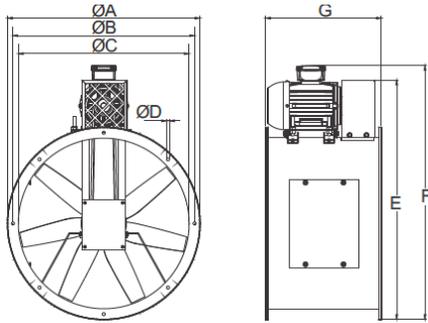


### Características Técnicas Específicas del Extractor ExploTube

Clave	Caudal a Descarga Libre		Ø Aspas in	RPM	Amperaje		Potencia HP	Nivel Sonoro dB	Peso		Dimensiones con empaque de madera					
	CFM	m³/hr			220/440V	7.6			kg	lb	cm	in	cm	in	cm	in
<b>MXEXU-001</b>	17954	30503	31	1400	15.2	7.6	5	79	76	167	92	36	112	44	47	18

# ExploTube

## Dimensiones (mm)



Clave	ØA	ØB	ØC	ØD	ØE	ØF	ØG
<b>MXEXU-001</b>	880	840	800	11.1	1109	1146	427

## Presión Estática mmca

