

Chemical Pump

Características Generales de la Bomba Extractora Giratoria para Químicos, Chemical Pump

Vendemos Bombas Extractoras Chemical Pump nuevas y novedosas.

La Bomba Extractora Giratorias para Químicos cuenta con cuerpo y tubo fabricado en PPS.

Diámetro de tubo de 1 1/4".

Adaptador de rosca de 2".

Longitud de tubo de 103 cm.

Ideales para contenedores de 50 a 250 litros.

Aplicaciones de la Bomba Extractora Giratoria para Químicos, Chemical Pump

La Bomba Extractora Giratoria para Químicos Chemical Pump son recomendados para Acido Nítrico, Acido Clorhídrico, Acido Muriático, Alcalino, Alcohol, Diesel, Gasolina, agua, petróleo, Acetona y Xileno.

Garantía de la Bomba Extractora Giratoria para Químicos, Chemical Pump

La Bomba Extractora Giratoria para Químicos Chemical Pump tienen una garantía de 1 año certificado por escrito, Sujeto a las cláusulas de garantía de VentDepot.

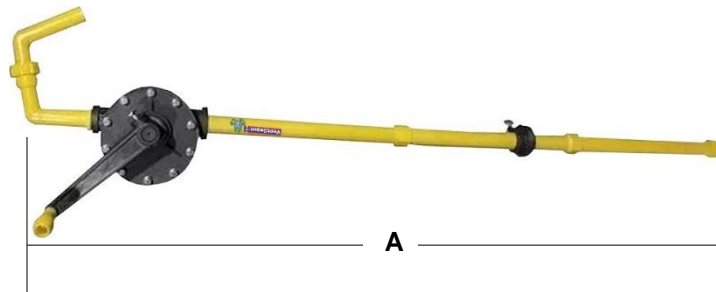


Características Técnicas Específicas de la Bomba Extractora Giratoria para Químicos, Chemical Pump

Clave	Suministro	Diámetro de Tubo in	Longitud de Tubo cm	Material	Peso Kg	Dimensiones con empaque (cm)		
						Base	Alto	Ancho
MXCHM-001	0.25 L / giro	1 1/4	103	PPS	2	61	110	61

Dimensiones de la Bomba Extractora Giratoria para Químicos, Chemical Pump (mm)

Clave	Longitud A
MXCHM-001	1030



Versión de Corrección	Nombre del Autor	Descripción del Error	Descripción de Corrección	Vo.Bo. Supervisor.
V1	Arell Romero	Ficha Nueva	Ninguna	Antonio García