



DrainPum24

Ficha Técnica

Características Generales de la Bomba de Drenaje de Aire, DrainPum24.

El DrainPum24, en una bomba de drenaje automático está hecha de material ignífugo ecológico, fuerte, duradero, aislado, seguro, ligero y pequeño bady.

Muy cómodo de usar.

De alta eficiencia, pero menor potencia y menor ruido. Controla automáticamente el drenaje.

Después de que el nivel del agua alcance una cierta altura, la bomba comenzará automáticamente la función de drenaje, lo que es conveniente y estable.

La placa de la base impide la vibración y el movimiento de la bomba.

Instalación conveniente, ahorro de tiempo y simple, impermeable y duradero.

Material: ABS.

Tipo A: RS-24C.

Caudal de RS-24C: 24L/H.

Capacidad de agua: 70ml.

Elevación máxima: Aproximadamente 10m.

Nivel de ruido: 4.5 dB - 42.5dB (30cm).

Aplicaciones de la Bomba de Drenaje de Aire, DrainPum24.

El DrainPum24, es adecuado para peceras, acuario, piscina, ventiladores de aire acondicionado, etc.

Garantía de la Bomba de Drenaje de Aire, DrainPum24.

El DrainPum24, cuenta con 1 año de garantía sujeto a cláusulas VentDepot.



Características Técnicas Específicas de la Bomba de Drenaje de Aire, DrainPum24.

Clave	Caudal Máximo de Agua	Capacidad		Potencia			Peso Kg	Dimensiones con Empaque en cm.		
		Gal	Litros	V	kW	Hz		Base	Alto	Ancho
MXDPA-001	24L/H	0.14	0.07	230	8 a 15	60	0.65	8.5	9.7	4.5





DrainPum24

Ficha Técnica

Dimensiones Específicas de la Bomba de Drenaje de Aire, DrainPum24. en mm.

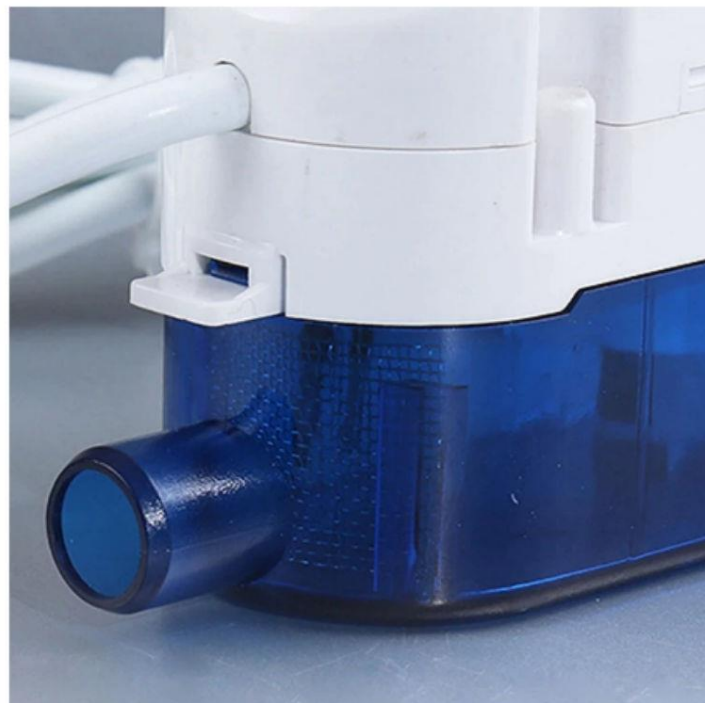
Clave	A	B	C
MXDPA-001	85	97	45



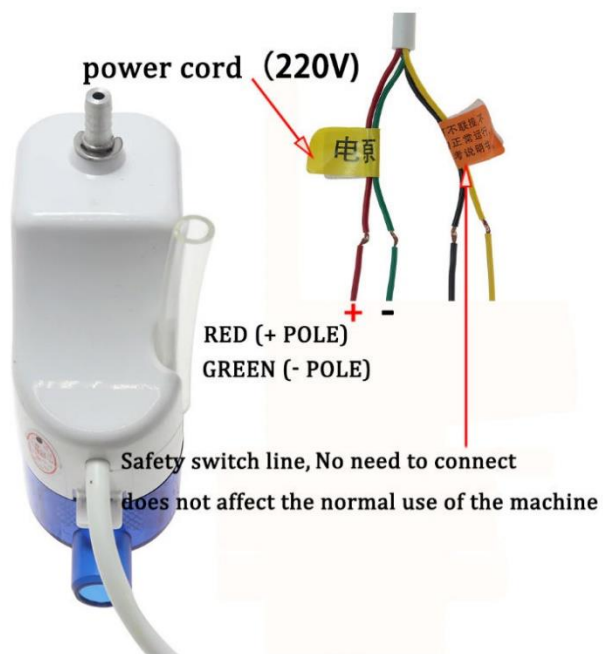
DrainPum24

Ficha Técnica

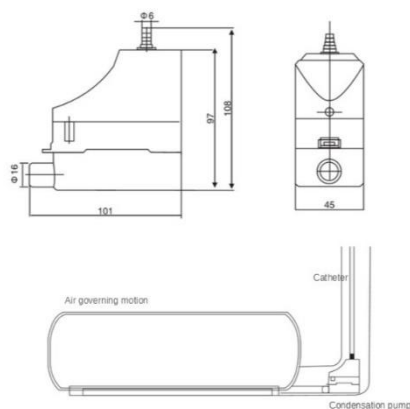
Galería de la Bomba de Drenaje de Aire, DrainPum24.



01 02 03 04



Outline size and installation diagram





DrainPum24

Ficha Técnica

Galería de la Bomba de Drenaje de Aire, DrainPum24.

01

Environmentally friendly and flame retardant material

PC flame retardant shell, hard material

Flame retardant safety insulation

WIDE RANGE OF APPLICATIONS BEDROOM KITCHEN OFFICE APPLICABLE TO THE OFFICE, BEDROOM, KITCHEN
AND OTHER VENUES SMALL AND LIGHT



02

Low Noise drainage pump

High power mute-type drainage pump
running low decibel

WIDE RANGE OF APPLICATIONS BEDROOM KITCHEN OFFICE APPLICABLE TO THE OFFICE, BEDROOM, KITCHEN
AND OTHER VENUES SMALL AND LIGHT





DrainPum24

Ficha Técnica

Galería de la Bomba de Drenaje de Aire, DrainPum24.

03

Automatic control drainage

When the water level reaches a certain position, the drainage pump automatically starts drainage, which is convenient and stable.

WIDE RANGE OF APPLICATIONS: BEDROOM, KITCHEN, OFFICE. APPLICABLE TO THE OFFICE, BEDROOM, KITCHEN AND OTHER VENUES SMALL AND LIGHT.



04

Easy installation quick key

Convenient Installation, convenient and worry-free complete accessories, longer service life

WIDE RANGE OF APPLICATIONS: BEDROOM, KITCHEN, OFFICE. APPLICABLE TO THE OFFICE, BEDROOM, KITCHEN AND OTHER VENUES SMALL AND LIGHT.



DrainPum24

Ficha Técnica

Galería de la Bomba de Drenaje de Aire, DrainPum24.

Learn more about product Real shot

WIDE RANGE OF APPLICATIONS: BEDROOM, KITCHEN, OFFICE, APPLICABLE TO THE OFFICE, BEDROOM, KITCHEN AND OTHER VENUES SMALL AND LIGHT



Elegant and simple
 Corner drain pump suitable for
 1-3P outboard motor air
 conditioner



Versión de Corrección	Nombre del Autor	Descripción del Error	Descripción de la Corrección	Vo.Bo. Supervisor
V1	Korina González	Ficha Nueva	Ninguna	Jessica Lorenzo

