

Pumpex

Características Generales de la Bomba de Agua Pumpex.

El Pumpex, Es una Bomba de Agua de Bajo Ruido para Equipos Médicos.

Tecnología silenciosa de onda sinusoidal, ruido de menos de 40 dB.

Por defecto con escasez de agua y funciones de protección atascadas.

Motor de CC sin escobillas, de accionamiento magnético, tamaño pequeño y alta eficiencia.

Trabajo continuo durante mucho tiempo, vida útil de más de 30000 horas.

Aplicaciones de la Bomba de Agua Pumpex.

El Pumpex, Puede trabajar continuamente, sumergible o en uso terrestre.

Medio adecuado: agua, aceite o ácido normal/líquidos alcalinos.

Libre de usar en peceras, o en el jardín para regar las plantas, etc.

Garantía de la Bomba de Agua Pumpex.

El Pumpex cuenta con 1 año de garantía sujeto a cláusulas VentDepot.



Características Técnicas Específicas de la Bomba de Agua Pumpex.

Clave	Flujo Maximo	Conexion	Diametro de Boquilla		Potencia			Peso Kg	Dimensiones con Empaque en cm.		
			Entrada	Salida	V	W	Hz		Base	Alto	Ancho
MXPPX-001	270L/H	USB	8mm	11mm	12	6	60	.22	14	13	10

Características Técnicas Específicas del Cargador de Pared, Pumpex.

Clave	Color	Entrada		Tencion de Salida USB 3.0		Peso Kg	Dimensiones con Empaque en cm.		
		V	HZ	V	A		Base	Alto	Ancho
MXPPX-001	Negro/Blanco	100-240	60	12	4	0.076	8	5	7

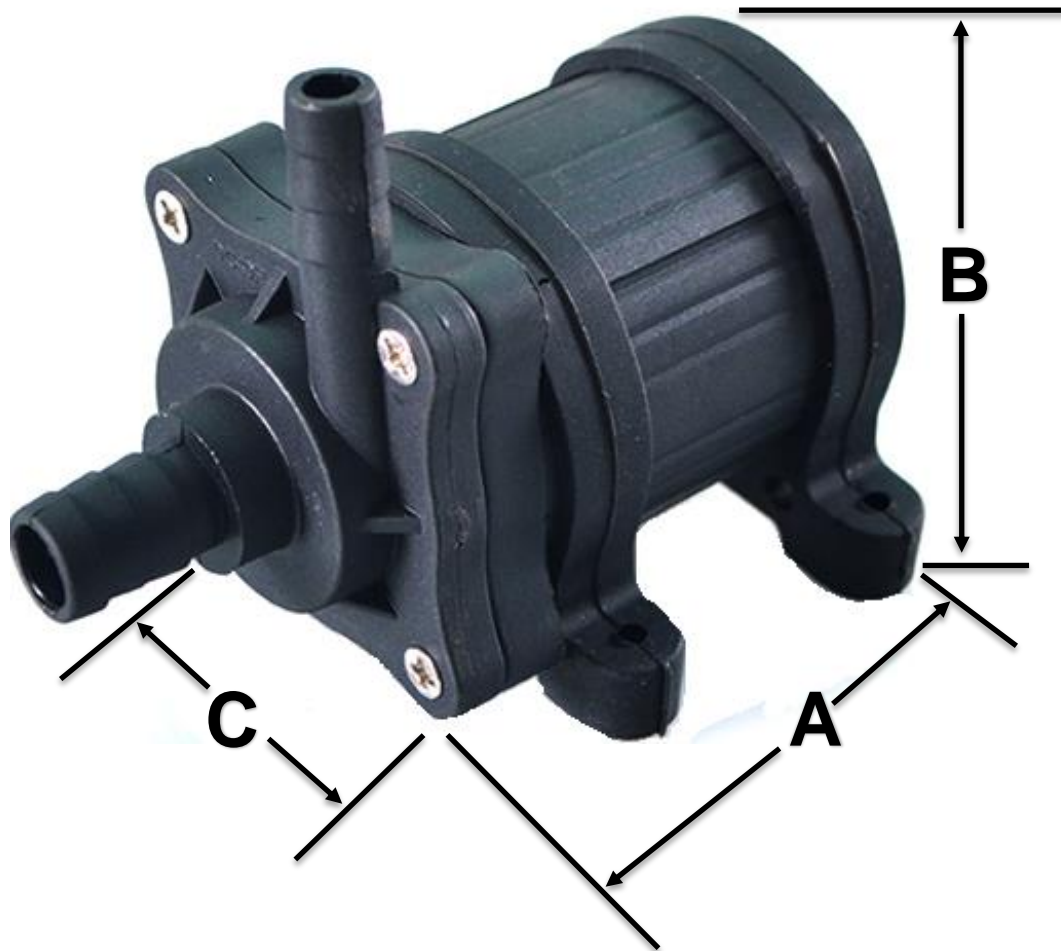




Pumpex

Dimensiones Específicas de la Bomba de Agua Pumpex. en mm.

Clave	A	B	C
MXPPX-001	340	460	650





Pumpex

Dimensiones Específicas de la Bomba de Agua, Pumpex en mm.

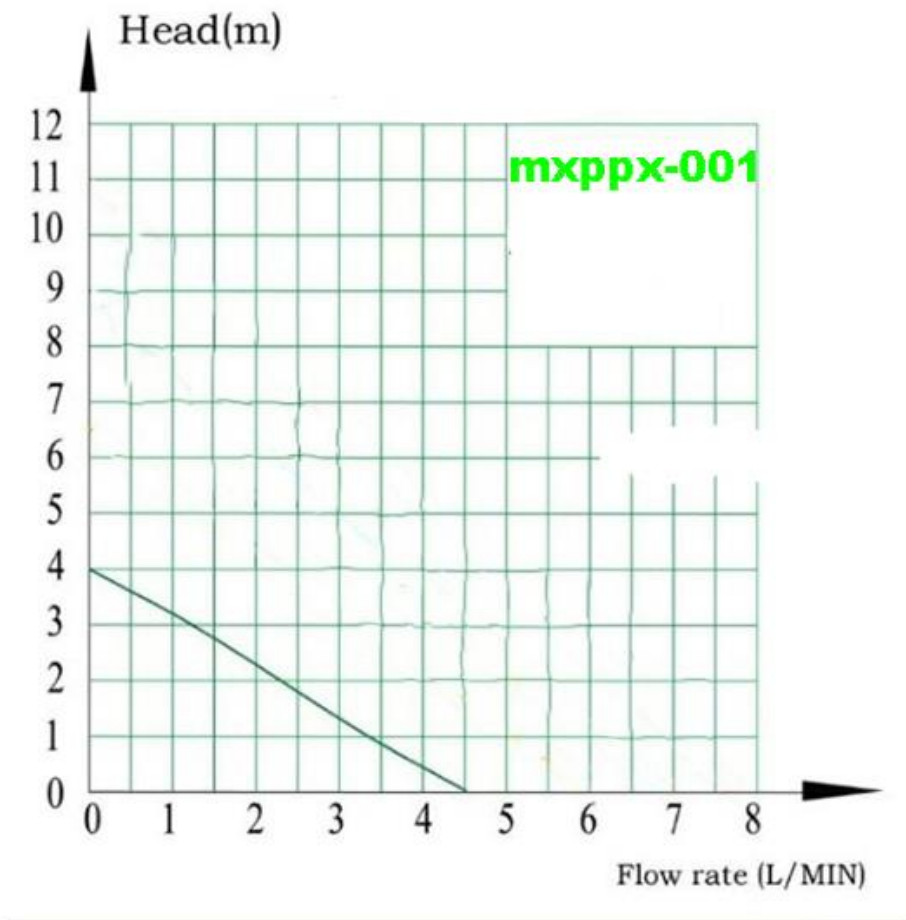
Clave	A	B	C
MXPPX-001	40	50	20





Pumpex

Tabla de Flujo de Agua de la Bomba de Agua, Pumpex.





Pumpex

Galería Generales de la Bomba de Agua, Pumpex.



Versión de Corrección	Nombre del Autor	Descripción del Error	Descripción de la Corrección	Vo.Bo. Supervisor
V1	Jesus Pichardo	Ficha Nueva	Ninguna	Fernando Guerrero

