

Pumper

Características Generales de la Bomba de Agua Pumper.

El Pumper, Es una Bomba de Agua de Bajo Ruido para Equipos Médicos.

Tecnología silenciosa de onda sinusoidal, ruido de menos de 40 dB.

Por defecto con escasez de agua y funciones de protección atascadas.

Motor de CC sin escobillas, de accionamiento magnético, tamaño pequeño y alta eficiencia.

Trabajo continuo durante mucho tiempo, vida útil de más de 30000 horas.

Seguridad: sin chispas, a prueba de explosiones, IP68, 100% impermeable.

Puede usarse para bombear agua, aceite, ácido y solución alcalina.

Aplicaciones de la Bomba de Agua Pumper.

El Pumper, Es Utilizado para Fuentes, Sistemas Hidropónicos, Aeropónicos, Regaderas Sencillas, Micro Riego, Peceras, Jardín etc.

Garantía de la Bomba de Agua Pumper.

El Pumper, cuenta con 1 año de garantía sujeto a cláusulas VentDepot.



Características Técnicas Específicas de la Bomba de Agua Pumper.

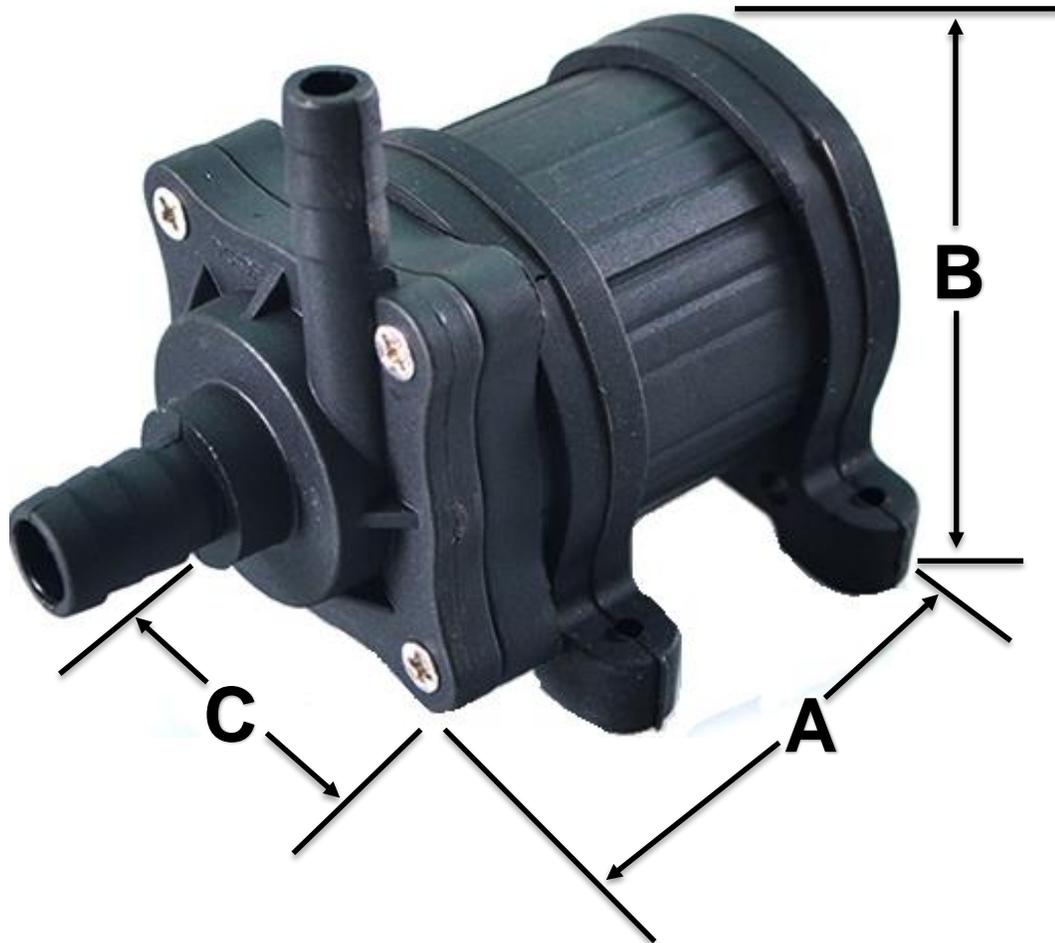
Clave	Flujo Maximo	Conexion	Diametro de Boquilla		Potencia			Peso Kg	Dimensiones con Empaque en cm.		
			Entrada	Salida	V	W	Hz		Base	Alto	Ancho
MXBHP-001	270L/H	USB	8mm	11mm	12	6	60	.22	14	13	10



Pumper

Dimensiones Específicas de la Bomba de Agua Pumper. en mm.

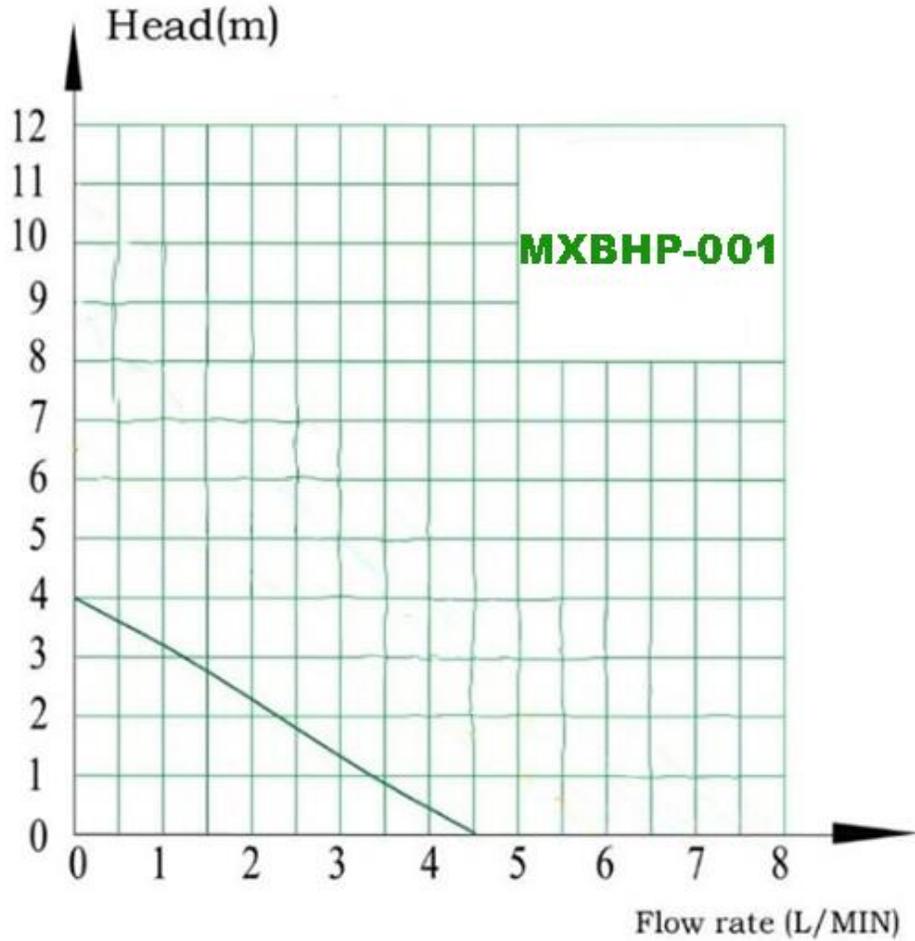
Clave	A	B	C
MXBHP-001	340	460	650





Pumper

Tabla de Flujo de Agua de la Bomba de Agua, Pumper.





Pumper

Galería Generales de la Bomba de Agua, Pumper.



Versión de Corrección	Nombre del Autor	Descripción del Error	Descripción de la Corrección	Vo.Bo. Supervisor
V1	Jesus Pichardo	Ficha Nueva	Ninguna	Fernando Guerrero

