

VentDepot.com

Todo en Ventilación Ecológica.



Ventilación Ecológica

Favoreciendo nuestra economía y medio ambiente



TurboExtractor



TurboJoule



SunnyVent



Industria

Comercio

Edificios

Residencias

Conjuntos
Habitacionales

Surtimos e instalamos en todo el país.

Ventilación Ecológica



Definición:

Nuestros Sistemas de Ventilación Ecológica funcionan aprovechando la energía eólica, solar y/o diferencial térmico, ahorrando en el consumo de energía eléctrica y economizando en el mantenimiento de los equipos, a la vez aumentan la productividad, debido a la mejora de las condiciones ambientales. Ahorran el máximo posible de energía, nuestros equipos extraen calor, vapor, humo, olores y gases.



Aplicaciones:

Para el mercado industrial, mercantil, residencial, hoteles, restaurantes, cines, laboratorios, oficinas, cuartos de computo, garajes, bibliotecas, hospitales y cualquier recinto que este habitado por el ser humano.



Garantía:

TurboExtractor: Garantía hasta por 30 años.
 TurboJoule: Garantía hasta por 30 años.
 GalvoTurbo: Garantía hasta por 3 años.
 MiniTurbo: Garantía hasta por 30 años.
 SunnyVent: Garantía por un año.
 GraviHeat: Garantía por 2 años.
 LouvCool: Garantía por un año.
 UltraLouv: Garantía por un año.



Beneficios

Ecológico

Equipo totalmente ajustable, los cuales y mejoran el medio ambiente, ahorrando a la vez energía eléctrica y costos de mantenimiento, para la industria, comercio o residencia,



Ahorro en Mantenimiento

Economiza en el mantenimiento, solo se instala una vez, requiere mantenimiento nulo.



Saludable

Renueva el aire y reduce la carga térmica. Reduce los olores acumulados en el lugar donde están instalados.



Resistente

Algunos de los equipos, como es TurboExtractor, resiste vientos de hasta 240 km/hr y/o huracanes grado 5.



Potente y Conveniente

Sistemas de ventilación y extracción que proporcionan una renovación permanente de aire la 24 horas del día.



Valor Agregado

Para la industria, construcción, comercios y usuarios finales:

Proporcionan un ambiente de aire renovado, lo cual beneficia a los colaboradores de la empresa y/o comercio, aumentando el tiempo de producción y confort de las personas, a un precio totalmente accesible, a la vez ahorrando en mantenimiento y energía eléctrica.

Medio Ambiente:

Beneficia al medio ambiente, renueva el aire del recinto, algunos de los productos estan fabricados en 100% aluminio, para una larga duración, ahorra 100% el consumo de la energía y el mantenimiento en algunos de los equipos.



Principales razones para contar con Ventilación Ecológica



Extractores Atmosféricos

TurboJoule

Extrae: Calor, vapor, humo, solventes y gases.

Dimensiones: Base de 22x28", 22x38", 22x48" con turbina de 17"Ø para mayor capacidad de extracción.

Material: Fabricado 100% aluminio.

Diseño: Impermeable a la lluvia, marco SpiderPro resistente a vientos de hasta 180 Km/hr y sistema de suspensión.

Ventajas: Mantenimiento nulo, equipos silenciosos, ahorran energía eléctrica.

Garantía: 30 (Treinta) años de garantía, certificados por escrito en todas las partes y funcionamiento, sujeto a cláusulas.



TurboExtractor

Extrae: Calor, vapor, humo, solventes y gases.

Dimensiones: turbina de 17"Ø.

Material: Fabricado 100% aluminio anodizado.

Diseño: Impermeable a la lluvia, marco SpiderStrong resistente a vientos de hasta 240 Km/hr y sistema de suspensión.

Ventajas: Mantenimiento nulo, equipos silenciosos, ahorran energía eléctrica.

Garantía: 30 (Treinta) años de garantía, certificados por escrito en todas las partes y funcionamiento, sujeto a cláusulas.



GalvoTurbo

Extrae: Calor, vapor, humo, solventes y gases.

Dimensiones: 15"Ø.

Material: Fabricado en lámina galvanizada.

Diseño: Impermeable a la lluvia, marco simple resistente a vientos de hasta 110 Km/hr.

Ventajas: Mantenimiento nulo, equipos silenciosos, ahorran energía eléctrica.

Garantía: 3 (Tres) años de garantía, certificados por escrito en todas las partes y funcionamiento, sujeto a cláusulas.



MiniTurbo

Extrae: Calor, vapor, humo, solventes y gases

Dimensiones: 8"Ø.

Material: Fabricado 100% aluminio anti-corrosivo.

Diseño: Impermeable a la lluvia, marco simple resistente a vientos de hasta 235 Km/hr.

Ventajas: Mantenimiento nulo, equipos silenciosos, ahorran energía eléctrica.

Garantía: 30 (Treinta) años de garantía, certificados por escrito en todas las partes y funcionamiento, sujeto a cláusulas.



Hongos

SunnyVent

Extrae: Calor, vapor, olores, humo, solventes y humedad.

Dimensiones: Sifón de 4" Ø hasta 10" Ø y de 14" Ø hasta 24" Ø.

Material: Fabricado en aluminio.

Diseño: Cuenta con panel solar, silencioso, ahorra energía eléctrica.

Ventajas: Funciona con energía solar, silencioso, ahorra energía eléctrica.

Garantía: 1 (Un) año de garantía, certificados por escrito en todas las partes y funcionamiento, sujeto a cláusulas.



Gravitatorios

GraviHeat

Extrae: Calor, humo y vapor.

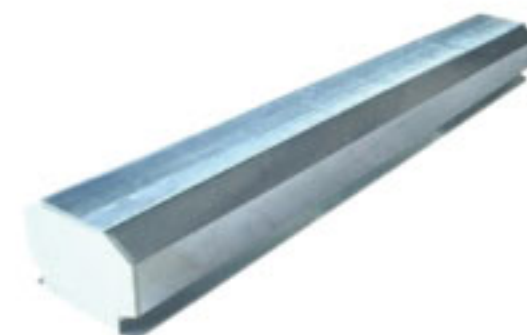
Dimensiones: Garganta de 9" hasta 24".

Material: Fabricado en 3 tipos, lámina galvanizada, lámina pinto con acabado en esmalte y aluminio.

Diseño: Impermeable a la lluvia, resistente a vientos de hasta 140 Km/hr.

Ventajas: Ahorra energía eléctrica. A prueba de insectos y pájaros.

Garantía: 2 (Dos) años de garantía, certificados por escrito en todas las partes y funcionamiento, sujeto a cláusulas.



Louvers

LouvCool



Sistema de ingestión estático ideal para cualquier sistema de extracción de aire. Dimensiones: Forma rectangular de 21x12x4" hasta 48x36x4" Base x Altura x Fondo. Material: Lamina galvanizada matizada calibre 22, con o sin mosquitera.

Diseño: Fabricados en 2 tipos para ser instalados desde el interior o desde el exterior.

Ventajas: Ahorro de energía eléctrica.

Garantía: Un año de garantía, certificado por escrito en todas las partes y funcionamiento, sujeto a las cláusulas.

UltraLouv



Sistema de ingestión estático ideal para cualquier sistema de extracción de aire. Dimensiones: Forma rectangular de 21x12x4" hasta 48x36x4" Base x Altura x Fondo. Material: Fabricados en lamina galvanizada.

Diseño: Alta rigidez.

Ventajas: Ahorro de energía eléctrica.

Garantía: Un año de garantía, certificado por escrito en todas las partes y funcionamiento, sujeto a las cláusulas.



Cotizar y Proyectos

Existen dos formas de obtener su cotización de aspiración centralizada:



Departamento de Atención a clientes Ingeniería (ACI).

Envianos tu plano y número de cliente. Te regresamos una cotización detallada, con la mejor opción.



Consultando los Precios por Internet o con nuestro Departamento de Atención a Clientes (AAC).

Accesa a nuestro portal en Internet www.VentDepot.com, con tu contraseña y login consulta las familias de admosféricos, hongos, gravitatorios y louvers, productos, precios, fotos y fichas técnicas.

Alcance



VentDepot, Realiza Instalaciones y/o Montajes de equipos en todo México, Estados Unidos, Centro y Sudamérica.

Sucursales

México:

Calzada San Mateo No.25,
Col. San Juan Bosco, Atizapán
de Zaragoza, Edo. Mex. CP 52946
Tel.: (55) 5822-1516 con 12 líneas,
Fax: (55) 5825-0752
Correo: ventas@ventdepot.com
Web: www.VentDepot.com

USA:

615 W. Crescent Dr. Azusa,
CA, 91702.
Tel.: (626) 771-0048
Fax: (626) 771-0047
Call to free: (888) 514-1516,
e-mail: sales@VentDepot.com
Web: www.VentDepot.com

